

# DH 614 HTA



<b>Fahrwerk</b>	verwindungssteifer Profiltrahmen in Vierrad-Konstruktion
<b>Motor</b>	wassergekühlter 3-Zyl.-Viertakt-Dieselmotor Kubota D1105 mit 24,5 PS (18 kW), erfüllt Abgasvorschriften nach EPA TIER 4, 12-V-Anlasser- und Batterieanlage, Signalthorn, Betriebsstundenzähler, Tankuhr
<b>Antrieb</b>	hydrostatischer Fahrtrieb, leistungsgeregt, mit stufenloser Einpedalbedienung für Vor- und Rückwärtsfahrt
<b>Differentialsperre</b>	manuell einrückbar
<b>Lenkung</b>	vollhydraulisches Lenksystem mit pendelnd aufgehängter Heck-Lenkachse
<b>Bremsen</b>	hydr. Betriebsbremse, mech. Feststellbremse auf die Vorderachse wirkend
<b>Steigvermögen</b>	20 % beladen
<b>Fahrersitz</b>	Schwingsitz, auf den Fahrer einstellbar
<b>Lackierung</b>	grau RAL 7001, Kontrast umbragrau RAL 7022

## ○ Sonderausrüstung und Zusatzgeräte DH 614 HTA

<b>Sonderlackierung</b>	nach RAL-Farbpalette
<b>Sicherheit und Straßenzulassung</b>	Beleuchtung: kpl. 12-V-Anlage nach StVZO TÜV-Abnahme mit Ausnahmegenehmigung als LKW für ATL, optional: Arbeitsscheinwerfer vorne, Rundumleuchte
<b>Anhänger-Betrieb</b>	Hecksteckdose für Anhängerbetrieb, 13polig Rangierkupplung mit Stecknagel; Rangierkupplung, Stecknagel und Kugelkopf kombiniert
<b>Kabinenaufsatz</b>	Fahrerschutzdach, Stahlkonstruktion, mit Windschutzscheibe aus Sicherheitsglas, Scheibenwischeranlage, Sonnenblende und zwei Außenspiegeln. Rundverkleidung für Fahrerschutzdach, aus stabilem PVC-Tuchleinen, mit eingenähten Sichtfenstern und den dazu erforderlichen Verbindungselementen. Heizung mit Wärmetauscher am Wasserkreislauf des Motors angeschlossen, mit Gebläse und Scheibenentfrosterdüse.